



PRZEMYSŁ FARMACEUTYCZNY 2012

Program*

7.11.2012	środa
9.00 – 11.00	Rejestracja uczestników, zagospodarowywanie stoisk
11.00 – 11.10	Uroczyste otwarcie konferencji: – Adam Grzeszczuk – prezes zarządu BMP' – Tomasz Németh – prezes zarządu/dyrektor generalny Gedeon Richter Polska Sp. z o.o.
11.10 – 11.30	Referat wprowadzający: <i>Korporacja Gedeon Richter w Polsce i na świecie</i> – Tomasz Németh – prezes zarządu/dyrektor generalny Gedeon Richter Polska Sp. z o.o.
11.30 – 13.00	DEBATA FARMACEUTYCZNA: Nowe formy leków – perspektywy rozwoju, bariery Moderator: prof. dr hab. n. farm. Małgorzata Sznitowska – Gdański Uniwersytet Medyczny Problematyka debaty: <i>Co to znaczy „nowoczesna postać leku”?</i> <i>Jakie prace prowadzone są w laboratoriach akademickich, a jakie w laboratoriach przemysłowych?</i> <i>Jakich innowacji można spodziewać się w najbliższym 10-leciu?</i> <i>Ile może kosztować nowoczesna postać leku?</i> <i>Czy rejestracja leków w nowej/nowoczesnej postaci farmaceutycznej przekracza możliwości większości firm farmaceutycznych?</i> <i>Kiedy pacjent otrzyma lek zarejestrowany w nowoczesnej postaci?</i> Zaproszeni do debaty: Andrzej Ernst – Gedeon Richter Polska Sp. z o.o.; Marek Gnyś – Polfa Warszawa S.A.; Krystyna Gryz, Anna Kalita – Urząd Rejestracji Produktów Leczniczych Wyróbów Medycznych i Produktów Biobójczych; Marek Ruzikowski – 2R Pharma Consultants Sp. z o.o.; Maciej Wieczorek – Celon Pharma Sp. z o.o. oraz Mabion S.A.
13.00 – 13.35	Przerwa kawowa – rozmowy i negocjacje przy stoiskach
13.35 – 15.30	I SESJA WYKŁADOWA: Jak być nowoczesnym? Maszyny i urządzenia dla firm farmaceutycznych (cz. I) <i>Różnica między WIP a CIP w liniach granulacji</i> – Alexander Rongen, GLATT (12 min) <i>W pełni zamknięte systemy kompaktowania</i> – Davy Maes, Fitzpatrick (12 min) <i>Automatyczne mycie zgodne z GMP</i> – Andreas Trochsler, BELIMED (12 min) <i>Requirements for running with high potent drugs on capsules filling machines</i> – HARRO HOEFLIGER (15 min) <i>Bottelpack® (BFS) – trendy</i> – Walter Murbach, Rommelag (12 min) <i>Sucha granulacja produkcji Gerteis</i> – Michael Hanisch, GERTEIS (11 min) <i>Bosch Packaging Technology – Partner for solids production in pharmaceuticals</i> – Matthias Holder, Bosch (11 min) <i>The scientific approach for scale-up of a fluid bed</i> – Marcus Knoell, Bosch Huttlin (11 min)
15.30 – 16.30	Obiad
16.30 – 17.50	II SESJA WYKŁADOWA: W co warto inwestować? Najnowsze technologie dla wytwórców leków <i>„Quality by Design” – Jakość w produkcji leków w XXI wieku, od koncepcji do wyzwań</i> – Andrzej Ernst, Gedeon Richter Polska Sp. z o.o. (20 min) <i>Uszczelnienia mechaniczne u producentów leków – trwałe rozwiązania, dedykowane konstrukcje – co jeszcze można poprawić?</i> – Zenon Gawronek, Aesseal Sp. z o.o. (15 min) <i>Track&Trace w farmacji - na przykładzie urządzeń PESTER</i> – Michael Gaub, Pester (11 min) <i>Integralny proces czyszczenia narzędzi do tabletkowania</i> – Jolanta Kurz, Borer Chemie AG (15 min)

Handling and processing of pharmaceutical packagings – Rudolf Weiss, Groninger (15 min)

17.50 – 18.20 Przerwa kawowa – rozmowy i negocjacje przy stoiskach

18.20 – 19.30 **III SESJA WYKŁADOWA: Jak obniżyć koszty? Efektywność i optymalizacja produkcji**

Zagrożenia wybuchem w przemyśle farmaceutycznym – dyrektywy ATEX – Grzegorz Czesnowski, Automatic Systems Engineering Sp. z o.o. (15 min)

Faubel – jakość, innowacja, usługi – Aleksandra Wysocka, Faubel & Co. Nachfolger GmbH (15 min)

Nowości w systemach powlekania i drażowania tabletek – Dariusz Reikowski, ZMR Zakład Mechaniczno-Remontowy (15 min)

The importance of contamination control on critical environments – Martin Gutu, Dycem Limited (15 min)

Szczelny przesiewacz Airlock (high containment) – Kris Verhelst, Russell Finex (12 min)

20.00 – 24.00 Uroczysta kolacja oraz koncert zespołu Elektryczne Gitary

8.11.2012 czwartek

7.30 – 9.30 Śniadanie dla zakwaterowanych gości

9.30 – 11.15 **IV SESJA WYKŁADOWA: W jaki sposób uzyskać produkt najwyższej jakości? Od surowców po wyroby gotowe**

The most important in the Pharmaceutical Industry is the Quality (practice in Gedeon Richter Plc.) – Sophie Pap, Gedeon Richter Plc. (40 min)

Capsule versatility: your answer for delivering challenging compounds – Nicolas Madit, Capsugel Belgium SV (35 min)

System BD FACS MicroCount™ – cytometria przepływowa w kontroli mikrobiologicznej w procesie produkcji – Joanna Wysocka, Becton Dickinson Polska (15 min)

Meeting the containment need with flexible – Malcolm Cunningham, ILC Dover (15 min)

11.15 – 12.00 Przerwa kawowa – rozmowy i negocjacje przy stoiskach

12.00 – 14.00 **V SESJA WYKŁADOWA: Jak być nowoczesnym? Maszyny i urządzenia dla firm farmaceutycznych (cz. II)**

Nowoczesne rozwiązania dla stref zagrożonych wybuchem w przemyśle farmaceutycznym – Mariusz Drozd, Kates Polska Sp. z o.o. (15 min)

Zawory do pobierania próbek – Patric Switalski, FAMAT SA (15 min)

Latest innovations in compression technology – Oskar Goldstein, GEA Process Engineering (25 min)

Innovative features improving the process on modern compactors from Alexanderwerk – Oliver Riese, Alexanderwerk (10 min)

TQS rozwiązaniem dla systemów Track&Trace – Reto Gianotti, Mado Systemy Sp. z o.o. (15 min)

Operational excellence for containers integrity testing – Sergio Bonsi, Bonfiglioli Engineering S.p.A (15 min)

Innowacyjne zawory membranowe – Mariusz Kłosiński, Alfa Laval Polska Sp. z o.o. (15 min)

Dekontaminacja zanieczyszczeń pyłowych – Maciej Piszczalka, Herding (15 min)

14.00 – 15.00 Obiad

15.00 – 16.40 **VI SESJA WYKŁADOWA: Dlaczego ważne jest nie tylko wnętrze? Pakowanie, znakowanie, etykietowanie**

Nowoczesna kontrola jakości przy produkcji etykiet samoprzylepnych – Marek Jakubowski, ZP „WIKING GRAF” (25 min)

Zmiany w pakowaniu i znakowaniu leków w świetle nowej dyrektywy FMD – Bart Vansteenkiste, PHZiIT-H INTREX (15 min)

Zastosowanie opakowań z laminatów w przemyśle farmaceutycznym – przedstawiciel „PROFIL” K i M Kosowicz (15 min)

Systemy ochrony pracownika i procesów w przemyśle farmaceutycznym – Marek Maksymowicz, Protek-System Sp. z o.o. (15 min)

Twój specjalista od bezpośrednich materiałów opakowaniowych – Pacplast Thermoform (10 min)

Excellence in plastic packaging – made in Austria – Joma (10 min)

Blistry i saszetki dla przemysłu farmaceutycznego – Formika (10 min)

16.40 – 17.15 Przerwa kawowa – rozmowy i negocjacje przy stoiskach

17.15 – 19.00 **VII SESJA WYKŁADOWA: Co czeka branżę? Optymalizacja produkcji i zmiany prawne**

Lytzen ISO class 5 and ISO class 7 Depyrogenation Ovens – Helmut Muller, Lytzen A/S (10 min)

„Pharmacovigilance” – Rozporządzenie wykonawcze Komisji Europejskiej nr 520/2012 – konsekwencje dla podmiotów odpowiedzialnych – Paweł Rakowski, Gedeon Richter Polska Sp. z o.o. (20 min)

Lekarstwo na fałszowane leki – Magdalena Fertsch, Instytut Logistyki i Magazynowania (20 min)

Zarządzanie efektywnością produkcji w dobie usług w chmurach – Dariusz Dąbrowski, ILABO Sp. z o.o. (15 min)

Nowelizacja ustawy Prawo Farmaceutyczne – zmiany dla podmiotów kontrolowanych – Zofia Ulz, Daniel Gralak, Główny Inspektorat Farmaceutyczny (20 min)

19.00 Demontaż stoisk wystawowych

20.00 – 24.00 Kolacja

9.11.2012

piątek

7.30 – 9.00 Śniadanie dla zakwaterowanych gości, wykwaterowanie z hotelu

9.00 – 9.30 Dojazd na wycieczkę techniczną autokarem z Mazurkas Conference Centre&Hotel do Gedeon Richter Polska Sp. z o.o.

9.30 – 13.30 **Wycieczka techniczna:**
zwiedzanie Działu Kontroli Jakości (ul. Ks. J. Poniatowskiego 5, 05-825 Grodzisk Mazowiecki)
oraz zakładu produkcyjnego Gedeon Richter Polska Sp. z o.o.

13.30 – 14.00 Powrót do Mazurkas Conference Centre&Hotel

14.00 – 15.00 Obiad

ok. 15.00 Zakończenie konferencji (wyjazd autokaru na Dworzec Centralny w Warszawie)

**Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie.
Aktualny program na www.farmacja.e-bmp.pl*