



FORMIKA
FLEXO PRINTING

- 1978 Założenie firmy przez Jerzego Przywuskiego
- 1991 Budowa zakładu w Raszynie
- 1996/98 Zmiana profilu działalności z produkcji i zadrukowywania kubków suchym offsetem na zadruk laminatów technologią Flexo UV



- 1998 - Intensywny rozwój firmy



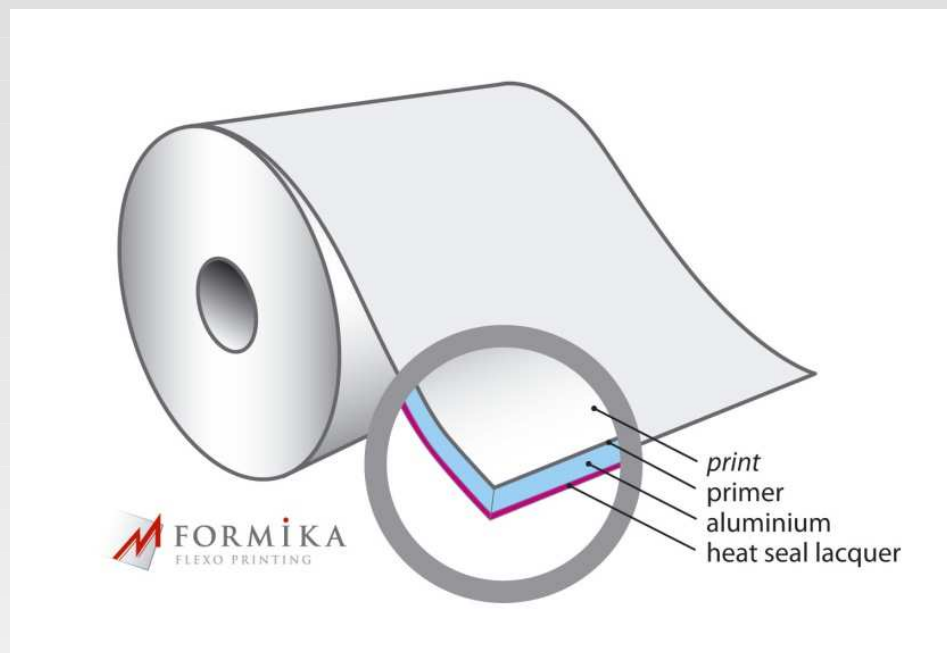
- NAJNOWSZY PARK MASZYNOWY
- ZINTEGROWANY SYSTEM INFORMATYCZNY
- LABORATORIUM
- PRZYGOTOWALNIA FLEXO HD



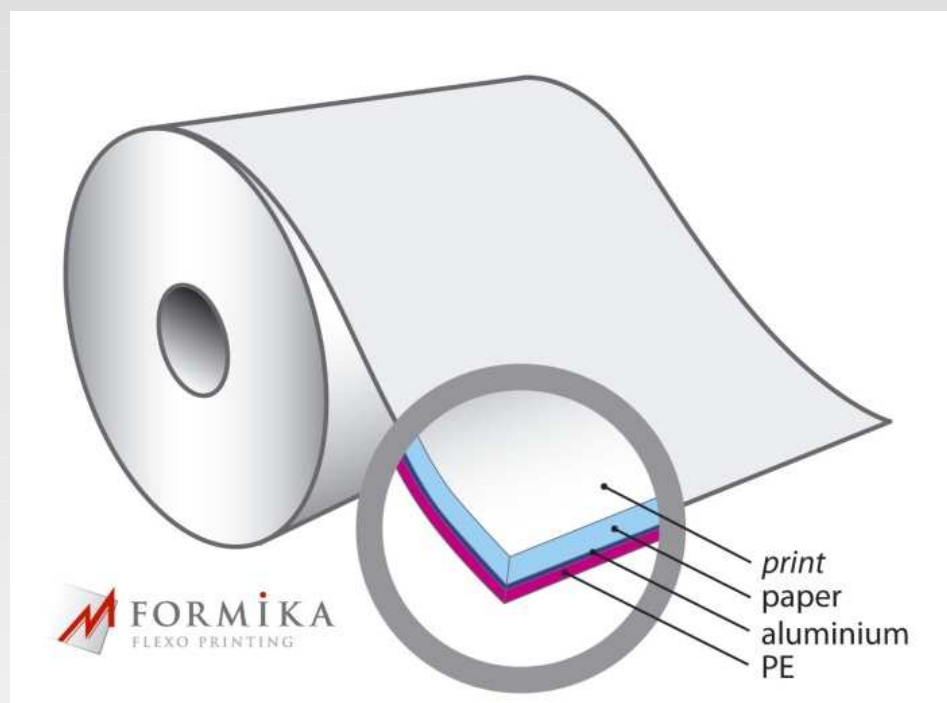
- Zadrukowane folie aluminiowe do blistrów
- Zadrukowane laminaty do saszetek



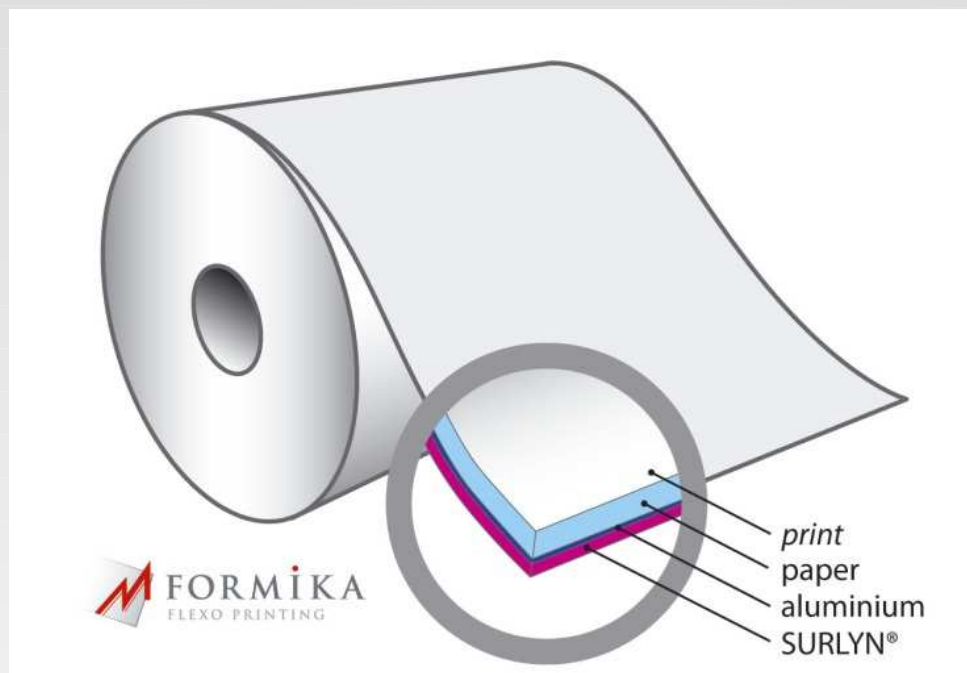
folia aluminiowe 20 i 25mg do blistrów



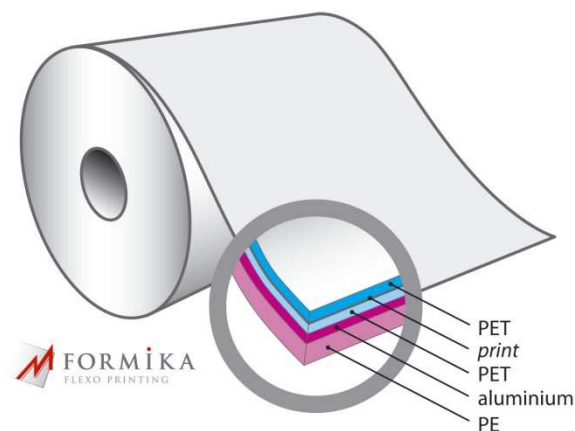
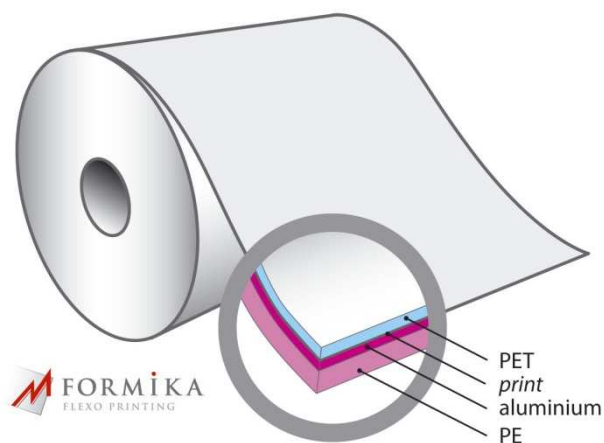
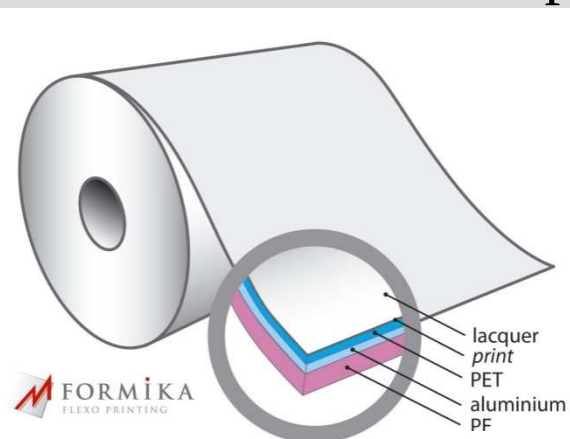
Laminat PAP/AL./PE do form suchych



Laminat PAP/AL./SY do form suchych pyłących się



Laminat PET/AL./PE do form płynnych





SPECYFIKACJA SUROWCA

Folia 12 µm PET / 12 PE / 12 µm Alu / 35 PE bez nadruku

Folia PET	
Grubość (µm)	12,0 ± 2,0
Powłoka PE	
Gramatura powłoki PE (g/m ²)	12,0 ± 3,0
Aluminium	
Grubość (µm)	12,0 (tolerancja: 11,0 - 12,5)
Powłoka PE	
Gramatura (g/m ²)	35,0 ± 3,0
Gramatura całkowita folii (g/m ²)	96,2 (+ 10,35 / -11,7)

Pozostałe informacje

Siła zgrzewu

> 8,0 N/15mm (T = 150°C; p = 4 bar, t = 0,3 sekundy)

Współczynnik przenikania pary wodnej WDD / WVTR wg DIN 53 122 T2 (23°C / 85% rel. Feuchte)

< 0,1 (g/m² x d)

Współczynnik przenikania tlenu OTR wg DIN 53 380 (23°C / 0 % rel. Feuchte)

< 0,1 (cm³ / m² x d x bar)

Dostawca:
FORMIKA Sp. z o. o.
ul. Jarząbka 2
05-090 Raszyn
NIP 1070017779

18/09/2012

Agata Odrebecka

Sekretariat:
tel. + 48 (22) 720 47 53
fax. + 48 (22) 720 26 14
Dz. Handlowy
tel. + 48 (22) 720 50 49; 720 26 15



Deklaracja zgodności materiałów do kontaktu z żywnością

Poniżej wymieniony materiał:

PET 12 / 12 PE / 12 Alu / 35 PE

jest przeznaczony do kontaktu z żywnością: suchą / suchą i bez tłuszczu / moką i uwodnioną

i spełniają poniższe wymagania prawne:

- Rozporządzenie 1935/2004 i Rozporządzenie Komisji 2023/2006
- Dyrektywa EC 10/2011
- 1895/2005 BADGE / NOGE/ nie zawiera Bisphenolu A / nie zawiera pochodnych epoksydowych
- FDA według 21 CFR. 177.1330
- 94/62/EC (dotyczące zawartości metali ciężkich)
- LFGB.
- Farmakopea Europejska (7 – ma edycja)

3.1.3. Poliolefiny

3.2.2. Pojemniki plastikowe do farmaceutycznego użycia.

Dodatki podwójnego użycia:

Brak

Deklaracja opracowana na bazie Deklaracji zgodności dostawcy materiału przez:

Agata Odrakiewicz - Pełnomocnik Systemu Zarządzania Jakością



Raszyn 18/09/2012

FLEXO HD alternatywą dla ROTO

- intensywność kolorów, podwyższona jakość oraz jednorodność druku
- lepsza powtarzalność
- podwyższona liniatura do 200 lpi
- zmniejszenie najmniejszego punktu
- bardziej wyostrzony obraz
- gładze przejścia tonalne
- obniżenie emisji CO2 nawet o 50% w stosunku do rotograviury
- jakość rotograviury przy niższych kosztach przygotowania oraz krótszym czasie realizacji zamówienia



- NAJWYŻSZA JAKOŚĆ ZGODNA z ISO 22000:2006 oraz HACCP

- Podłoża spełniające wymagania Pharmacopeia 7th edition

- Certyfikat BRC IOP

- ODPOWIEDNIA DOKUMENTACJA

specyfikacja techniczna

deklaracja zgodności

badania mikrobiologiczne

widmo IR

świadectwo jakości



Obecnie mamy ok. **300** klientów a
Nasze produkty dostarczamy do **27** państw na świecie.

Przemysł farmaceutyczny

sanofi aventis

Zdrowie przede wszystkim

POLFA TARCHOMIN S.A.

SANDOZ

Aflofarm

Polfarmex S.A.

lekam

OLIMP
SPORT NUTRITION

Przemysł kosmetyczny

DAX
COSMETICS

DERMIKA

EVELINE
COSMETICS

Dr Irena Eris

SORAYA

ziaja

AECO

Przemysł spożywczy

PRÉSIDENT

Dr.Oetker

Hochland

MLEKOVITA

PEPSI

Łowicz
1906

Bakoma

DANONE

PODSUMOWUJĄC FORMIKA to:

NOWOCZESNY PARK MASZYNOWY

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ

NIEBYWAŁA ELASTYCZNOŚĆ

DZIĘKUJĘ ZA UWAGĘ

ZAPRASZAM NA ROZMOWY
DO NASZEGO STOISKA