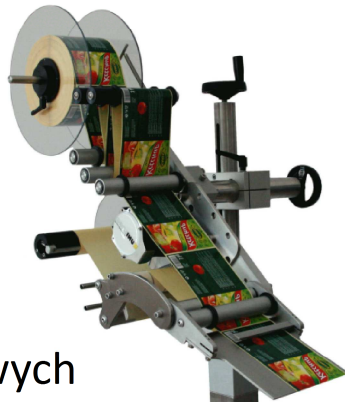


PharmaLine 60 Linia do konfekcjonująca form płynnych



2000 r.

Skonstruowanie
Pierwszej etykietarki
do opakowań jednostkowych



2003 r.

Wyprodukowanie pierwszej
etykietarki
do palet



2006 r.

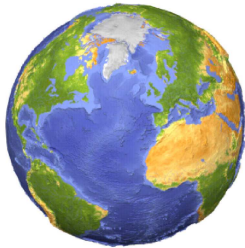
Pierwsza w Europie
cyfrowa drukarnia
Etykiet samoprzylepnych



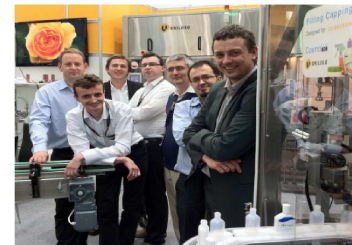
2009 r.

Przejęcie firmy Lukor
produkującej dozowniki
i zakręczarki od 1986r

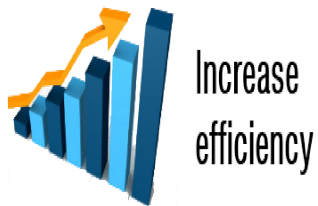




1900 Wdrożeń na świecie



83 Pracowników



24 mln PLN sprzedaży rocznie



3 Zakłady produkcyjne

Pewne wsparcie serwisowe



6 serwisantów

PHARMA EDITION



POLFA-ŁÓDŹ SA



Cel Inwestycji w automatyczną linię konfekcjonującą

Podniesienie wydajności, stabilności i niezawodności procesu

Eliminacja ryzyka kontaminacji

Pełna kontrola pakowanych preparatów

Obniżenie kosztów produkcji i ułatwienie walidacji

PharmaLine 60

Czas przebrojenia linii 30 minut

Wydajność 3600 szt/h

Precyzyjne dozowanie
Kontrola tara/brutto

Precyzyjne zamykanie wraz
z jego kontrolą

Znakowanie opakowań wg
standardów
farmaceutycznych



Szybkie przezbieranie linii i redukcja zacięć



System transportu w gniazdach formatowych

Szybsze i prostsze przezbieranie linii przy dużej zmienności formatów – dzięki temu że w linii jest zdecydowanie mniej punktów do regulacji.

Redukcja zacięć z powodu przewracania się opakowań czy rozlania produktu dzięki stabilnemu prowadzeniu opakowania.

W przypadku rozlania – brudzi się tylko 1 opakowanie, dzięki temu że opakowanie jest w paxie.

Możliwość stosowania paxów regulowanych.

Automatyczny załadunek opakowań w gniazda .



Szybkie przezbrajanie linii i redukcja zaciąg – przebrojenie w 30minut



Szybka zmiana formatów bez użycia narzędzi



Zarządzanie całą linią za pomocą centralnego terminala

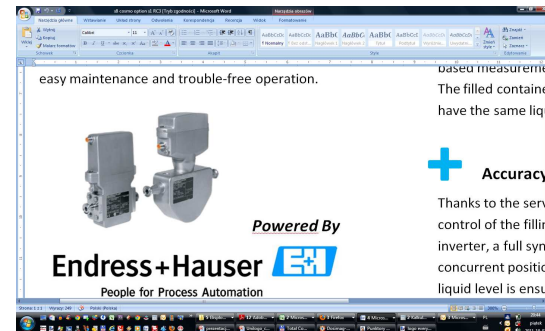
Precyzyjne dozowanie Kontrola tara/brutto



Możliwość wyposażenia systemu w
system kontroli wagi tara/brutto



Precyzyjne dozowanie produktów o
wysokiej i niskiej lepkości dzięki
szwajcarskiej technologii
Endress+Hauser





Precyzyjne dozowanie **Kontrola tara/brutto**

Brak zachlapanych butelek dzięki
Systemowi odsysania/zdmuchiwania
Kropli z wylewki, rynienki ociekowej i
zaworów igłowych

Możliwość dozowania produktów
silnie pieniących pod lustrem
cieczy, dzięki serwonapędowi
wylewek i regulacji prędkości
poszczególnych faz dozowania



Eliminacja ryzyka kontaminacji Łatwe czyszczenie linii

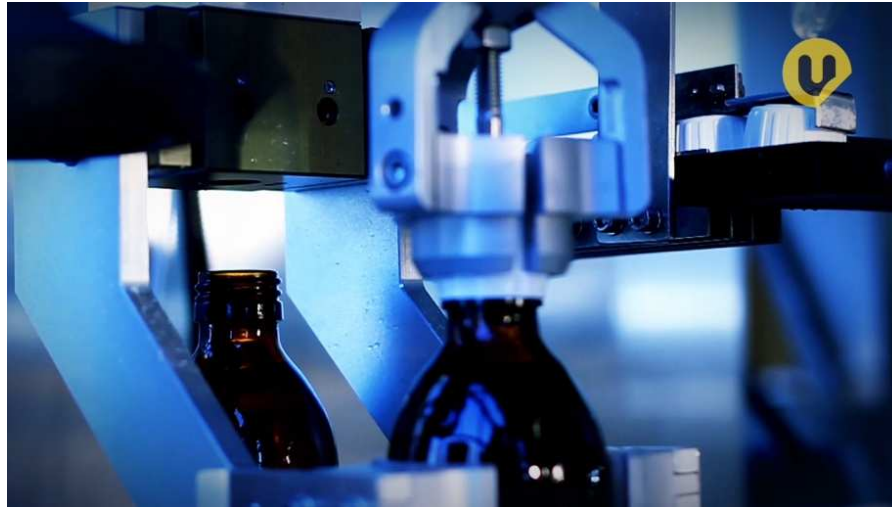


Wszystkie napędy umieszczone są powyżej strefy nalewania. Ułatwia to mycie maszyny i podłoża w przypadku rozlania się medium oraz eliminuje ryzyko zalania części napędowej.

Szybkie mycie przewodów, kolektora i wylewek dzięki łatwo rozbieralnej konstrukcji zgodnej z GMP. Możliwość błyskawicznego mycia w przepływie, możliwość podłączenia stacji CIP

Linia może być wyposażona w on-linową przedmuchiwarkę butelek

Precyzyjne zamykanie wraz z jego kontrolą



Prawidłowe nałożenie i zakręcenie prawie dowolnego typu zamknięć zapewniają serwonapędzane manipulatory z końcówkami – chwytakami, zaprojektowanymi pod wymagania poszczególnych zamknięć. Zastosowane centrowniki precyzyjne zapewniają pracę bez zacięć



Precyzyjne zamykanie wraz z jego kontrolą



Zamknięcia są sortowane, orientowane i podawane automatycznie



Kontrola elementów procesu

Kontrola tara/brutto

Kontrola wysokości opakowania

Kontrola poprawnego zamknięcia kamerą

Kontrola wykonanych nadruków

Kontrola pharmacodów i obecności etykiet

Kontrola położenie etykiety na produkcie



Znakowanie opakowań wg standardów farmaceutycznych

Wydajne etykieciarki pracujące na opakowaniach okrągłych i płaskich

Dostępne wszystkie niezbędne weryfikacje:

- Kodu pharma
- Nadruku
- Obecności/położenia etykiety

Praca na wszystkich typach etykiet stosowanych w farmacji:

- Booklety
- Znakowane braillem
- Wielowarstwowe



Znakowanie opakowań wg standardów farmaceutycznych

Możliwość znakowania etykiet różnymi technologiami:

- Hotstamping
- Ink-Jet
- Termotransfer

Maszyny zarządzane za pomocą paneli dotykowych

Wykonanie GMP







Ponad 20 lat działalności w sektorze maszyn pakujących



Własny wydział konstrukcyjny



Kompletne systemy pakowania, w szczególności
kartonowania jednostkowego, zbiorczego i paletyzacji



Pakujemy blistry, butelki, tuby w kartoniki



Spełniamy standardy farmaceutyczne, zapewniamy walidację



Odbiór butelek z linii produkcyjnej, zmiana orientacji do pakowania



Formowanie kartonów i podawanie butelek oraz ulotek



Weryfikacja farmakodów na kartonikach i ulotkach, możliwość nadruku na kartoniku





Dziękujemy za uwagę!

Grzegorz Dziewanowski Unilogo

Zbigniew Banasiak Radpak