

KATALOG

KAPSUŁKARKI



fot.: www.sxc.hu

Prosta obsługa, pożądana wydajność pracy, szybkość przebrojenia, możliwe rozmiary kapsułek, sposób dozowania – to tylko niektóre z parametrów, jakie bierze się pod uwagę, stojąc przed wyborem zakupu lub wymiany **kapsułkarki**.

Przedsiębiorstwo Przedstawicielskie GAL

GAL

NAZWA PRODUKTU/MODEL

kapsułkarka segmentowa GKF 702 (skala laboratoryjna i pilotażowa)

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

BOSCH GmbH Waiblingen www.GALpp.pl

PODSTAWOWE PARAMETRY

- obsługiwane kapsułki – twarde żelatynowe i z hypromelozą (HPMC)
- rozmiary kapsułek – od 00 do 5, DB
- dozowane produkty – farmaceutyczne proszki, granulaty, peletki, tabletki, mikrotabletki, kapsułki, ciecze
- wydajność maksymalna – od 3 tys. do 42 tys. kapsułek/h zależnie od użytego modułu dozowania

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- szerokie spektrum możliwych kombinacji dozowania różnych form (np. Pelet-Tablet-Pelet, Tablet-Pelet-Tablet itp.)
- specjalne stacje modułowe:
- mikrodozy – niezwykle precyzyjna technologia bębnowa, np. dla produktów do inhalacji (<20mg) sprawdzona nawet na dozie 1,5 mg
- proszki/granulaty – dysk dozujący z technologią Slide-Gate – zapewniający lepsze ubijanie i najwyższą precyzję dozy wprowadzanej do kapsułki
- tabletki i mikrotabletki
- peletki – chroniąca peletki przed zgniataniem i ścinaniem
- płyny – precyzyjne dozowanie wolumetryczne z opcjonalnym chłodzeniem/podgrzewaniem cieczy przy dozowaniu
- MiniBowl – do zastosowań R&D – minimalny zasyp produktu dozowana do małej liczby kapsułek z minimalną stratą produktu
- błyskawiczna wymiana modułów napełniania – np. płyn/proszek
- dostępność zestawów ograniczających prędkość pracy do 1, 3, 5 kapsułek na segment

SERWIS POSPRZEDAŻOWY

możliwość zawiązania umowy w zakresie przeglądów okresowych przez producenta

GDZIE JUŻ PRACUJE?

lista referencyjna dostępna na życzenie

**NAZWA PRODUKTU/MODEL**

kapsułkarka segmentowa GKF 1400 (średnioprodukcyjna, 1400 ASB 100% opcjonalnie)

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

BOSCH GmbH Waiblingen www.GALpp.pl

PODSTAWOWE PARAMETRY

- obsługiwane kapsułki – twarde żelatynowe i z hypromelozą (HPMC)
- rozmiary kapsułek – od 000 do 5, DB.
- dozowane produkty – proszki, granulaty, peletki, tabletki, płyny, mikrodozy
- wydajność maksymalna:
- proszki/peletki 84 tys. kapsułek/h
- płyny 70 tys. kapsułek/h

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- system sprawdzania i eliminacji błędów w postaci nierozszczepionych kapsułek, podwójnych wieczek/body, zatłakanych segmentów itd. (opcjonalnie)
- ze 100% sprawdzaniem wagi napełnionych kapsułek (opcjonalnie)
- kompaktowa budowa ze zintegrowaną sortownicą kapsułek (opcjonalnie)
- zaprojektowana i zbudowana w oparciu o cGMP
- doskonała do zastosowań generycznych
- niezawodność i wysoka produktywność dzięki minimalizacji przestojów poprzez stu procentowe sprawdzanie wagi i eliminację błędów (opcjonalnie)
- szybka wymiana części formatowych
- błyskawiczna wymiana modułów napełniania, np. płyn/proszek
- łatwość obsługi i utrzymania technicznego
- szerokie spektrum możliwych kombinacji dozowania różnych form
- proszki/granulaty – dysk dozujący z technologią Slide-Gate
- płyny – precyzyjne dozowanie wolumetryczne z opcjonalnym chłodzeniem/podgrzewaniem cieczy przy dozowaniu

SERWIS POSPRZEDAŻOWY

możliwość zawiązania umowy w zakresie przeglądów okresowych przez producenta

GDZIE JUŻ PRACUJE?

- m.in. AFLOFARM Fabryka Leków Sp. z o.o. (GKF 1400 L płyny)
- pełna lista referencyjna dostępna na życzenie



GAL



NAZWA PRODUKTU/MODEL

kapsułkarka segmentowa GKF 2500 ASB 100% (wysokoprodukcyjna – z eliminacją błędów i stuprocentowym sprawdzaniem wagi)

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

BOSCH GmbH Waiblingen www.GALpp.pl

PODSTAWOWE PARAMETRY

- obsługiwane kapsułki – twarde żelatynowe i z hypromelozy (HPMC)
- rozmiary kapsułek : od 00 do 5, DB
- dozowane produkty : proszki, granulaty, peletki, tabletki, płyny, mikrodozy
- wydajność maksymalna:
 - GKF 2500 Proszki/peletki 150 tys. kapsułek/h
 - GKF 3000 Proszki/peletki 175 tys. kapsułek/h (bez ASB 100%)

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- system sprawdzania i eliminacji błędów w postaci nierozszczepionych kapsułek, podwójnych wieczek/body, zatłakanych segmentów etc.
- ze 100% lub statystycznym (IPK) sprawdzaniem wagi napełnionych kapsułek
- z możliwością sprzężenia wagi z napełnianiem
- kompaktowa budowa ze zintegrowaną sortownicą kapsułek
- zaprojektowana i zbudowana w oparciu o cGMP
- szybka wymiana części formatowych
- błyskawiczna wymiana modułów napełniania – np. płyn/proszek
- łatwość obsługi i utrzymania technicznego
- proszki/granulaty – dysk dozujący z technologią Slide-Gate
- szerokie spektrum możliwych kombinacji dozowania różnych form
- płyny – precyzyjne dozowanie wolumetryczne

SERWIS POSPRZEDAŻOWY

możliwość zawiązania umowy w zakresie przeglądów okresowych przez producenta

GDZIE JUŻ PRACUJE?

pełna lista referencyjna dostępna na życzenie



NAZWA PRODUKTU/MODEL

kapsułkarka segmentowa GKF HiProtect 1700 (izolacyjnie zabezpieczona dla produkcji z ryzykiem kontaminacji)

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

BOSCH GmbH Waiblingen www.GALpp.pl

PODSTAWOWE PARAMETRY

- obsługiwane kapsułki – twarde żelatynowe i z hypromelozy (HPMC).
- rozmiary kapsułek – od 00 do 5, DB.
- dozowane produkty – proszki, granulaty, peletki, tabletki, płyny, mikrodozy

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- OEL 5< 1µg/m3
- z przeznaczeniem dla zastosowań High-potent
- WIP – automatyczny system myjący – zapobiegający kontaminacji i zmniejszający czas przestojów
- zintegrowany system ważenia – 3 stopniowy statystyczny (brutto, tara, netto) lub 100% online, ze sprzężeniem zwrotnym do stacji napełniania
- modułarna budowa zapewnia elastyczność przy dostosowywaniu do specjalnych zastosowań
- zaprojektowana i zbudowana w oparciu o cGMP
- łatwość dostępu, obsługi i utrzymania technicznego
- proszki/granulaty – dysk dozujący z technologią Slide-Gate
- szerokie spektrum możliwych kombinacji dozowania różnych form
- płyny – precyzyjne dozowanie wolumetryczne

SERWIS POSPRZEDAŻOWY

możliwość zawiązania umowy w zakresie przeglądów okresowych przez producenta

GDZIE JUŻ PRACUJE?

pełna lista referencyjna dostępna na życzenie

Przedsiębiorstwo Przedstawicielskie GAL

NAZWA PRODUKTU/MODEL

kapsułkarka segmentowa GKF 705/1505/3005 Capsylon (ekonomiczna produkcja – suplementy diety, nutraceutyki)

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

BOSCH GmbH Waiblingen www.GALpp.pl

PODSTAWOWE PARAMETRY

- Obsługiwane kapsułki – twarde żelatynowe i z hypromelozą (HPMC)
- Rozmiary kapsulek – od 00 do 5, DB
- Dozowane produkty – proszki, granulaty, peletki, produkty trudne (zioła, witaminy)
- Wydajność maksymalna:
 - GKF Capsylon 705 do 42 tys. kapsulek/h
 - GKF Capsylon 1505 do 92 tys. kapsulek/h
 - GKF Capsylon 3005 do 175 tys. kapsulek/h

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- łatwość obsługi i utrzymania technicznego
- doskonała relacja kosztów i wydajności urządzenia
- odrzut błędnych kapsulek nierozszczepionych
- zaprojektowana i zbudowana w oparciu o GMP
- łatwość dostępu dzięki symetrycznym otwieraniom panelom
- łatwy demontaż, łatwość czyszczenia
- optymalna budowa stołu produkcyjnego pozwala na długie szarże bez konieczności czyszczenia
- długa praca, z minimalizacją przestojów, zapewnia intensywne przedmuchiwanie segmentów
- proszki/granulaty – dysk dozujący z technologią Slide-Gate – zapewniający lepsze ubijanie i najwyższą precyzję dozy wprowadzanej do kapsułki
- szybka wymiana części formatowych

SERWIS POSPRZEDAŻOWY

możliwość zawiązania umowy w zakresie przeglądów okresowych przez producenta

GDZIE JUŻ PRACUJE?

lista referencyjna dostępna na życzenie

GAL



„Trade & Consult Ltd. Sp. z o.o.” Sp. k.

NAZWA PRODUKTU/MODEL

modułowa Kapsułkarka Modu-C LS (low speed)

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH/„Trade & Consult Ltd. Sp. z o.o.” Sp. k.
www.tradeconsult.pl

PODSTAWOWE PARAMETRY

- obsługiwane kapsułki – żelatynowe twarde i skrobiowe
- rozmiary kapsulek – od 000 do 5, Supro A – E, DB caps wszystkich rozmiarów
- dozowane produkty – farmaceutyczne proszki, peletki, tabletki, kapsułki, ciecze
- doza – od 1 mg do 1.000 mg
- wydajność maksymalna od 13,5 tys. do 25 tys. kapsulek/h zależnie od użytego modułu dozowania

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- wymienne, mobilne moduły dozowania (patent) proszku pozwalają na dobór najbardziej optymalnej metody dozowania – dozowniki, tarcza dozująca lub bębnek dozujący do bardzo małych ilości produktu; osobny moduł do dozowania cieczy, osobne zespoły dozowania tabletek, mikrotabletek, kapsulek i peletek
- wymiana modułu dozującego trwa do 10 minut
- niezwykła precyzja pozwalająca dozować nawet 0,5 mg produktu
- możliwość dozowania do tej samej kapsułki różnych postaci produktu (np. proszek i peletki) w różnych konfiguracjach (np. proszek + peletki A + peletki B)
- możliwość opcjonalnego zastosowania różnych typów systemów ważących, w tym systemu ważenia tara – brutto każdej kapsułki
- zastosowanie maszyny – w laboratoriach, testach pilotażowych i produkcji małoseryjnej

SERWIS POSPRZEDAŻOWY

serwis producenta, czas reakcji do 24 godzin, zdalny teleserwis, linia serwisowa Hotline, 3-wymiarowy katalog części zamiennych, indywidualne programy serwisowe i szkoleniowe

GDZIE JUŻ PRACUJE? (PRZYKŁADY)

lista referencyjna dostępna na życzenie

T&C

TRADE & CONSULT





NAZWA PRODUKTU/MODEL

modułowa Kapsułkarka Modu-C MS (medium speed)

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH/„Trade & Consult Ltd. Sp. z o.o.” Sp. k.
www.tradeconsult.pl

PODSTAWOWE PARAMETRY

- obsługiwane kapsułki – żelatynowe twarde i skrobiowe
- rozmiary kapsułek – od 000 do 5, Supro A – E, DB caps wszystkich rozmiarów
- dozowane produkty – farmaceutyczne proszki, peletki, tabletki, kapsułki, ciecze
- doza – od 1 mg do 1.000 mg
- wydajność maksymalna – od 72 tys. do 100 tys. kapsułek/h zależnie od użytego modułu dozowania

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- wymienne, mobilne moduły dozowania (patent) proszku pozwalają na dobór najbardziej optymalnej metody dozowania – dozowniki, tarcza dozująca lub bębnek dozujący do bardzo małych ilości produktu; osobny moduł do dozowania cieczy; osobne zespoły dozowania tabletek, mikrotabletek, kapsułek i peletek
- wymiana modułu dozującego trwa do 15 minut
- niezwykła precyzja pozwalająca dozować nawet 0,5 mg produktu
- możliwość dozowania do tej samej kapsułki różnych postaci produktu (np. proszek i peletki) w różnych konfiguracjach (np. proszek + peletki A + peletki B)
- możliwość opcjonalnego zastosowania różnych typów systemów ważących, np. OmniControl IPC do kontroli statystycznej lub 100%
- rewolucyjny, opcjonalny system AMV do określania masy kapsułki
- maszyna wstępnie przygotowana do zabudowy systemu ochrony operatora – OEL 1 µg/m³
- zastosowanie kapsułkarki – w produkcji średnioseryjnej

SERWIS POSPRZEDAŻOWY

serwis producenta, czas reakcji do 24 godzin, zdalny teleserwis, linia serwisowa Hotline, 3-wymiarowy katalog części zamiennych, indywidualne programy serwisowe i szkoleniowe.

GDZIE JUŻ PRACUJE? (PRZYKŁADY)

lista referencyjna dostępna na życzenie



NAZWA PRODUKTU/MODEL

modułowa Kapsułkarka Modu-C HS (high speed)

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH/„Trade & Consult Ltd. Sp. z o.o.” Sp. k.
www.tradeconsult.pl

PODSTAWOWE PARAMETRY

- obsługiwane kapsułki – żelatynowe twarde i skrobiowe
- rozmiary kapsułek – od 000 do 5, Supro A – E, DB caps wszystkich rozmiarów
- dozowane produkty – farmaceutyczne proszki, peletki, tabletki, kapsułki, ciecze
- doza – od 1 mg do 1.000 mg
- wydajność maksymalna do 200 tys. kapsułek/h zależnie od użytego modułu dozowania

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- wymienne, mobilne moduły dozowania (patent) proszku pozwalają na dobór najbardziej optymalnej metody dozowania: dozowniki, tarcza dozująca lub bębnek dozujący do bardzo małych ilości produktu; osobny moduł do dozowania cieczy; osobne zespoły dozowania tabletek, mikrotabletek, kapsułek i peletek
- wymiana modułu dozującego trwa do 15 minut
- niezwykła precyzja pozwalająca dozować nawet 0,5 mg produktu
- możliwość dozowania do tej samej kapsułki różnych postaci produktu (np. proszek i peletki) w różnych konfiguracjach (np. proszek + peletki A + peletki B)
- możliwość opcjonalnego zastosowania różnych typów systemów ważących, np. OmniControl IPC do kontroli statystycznej lub 100%
- zastosowanie kapsułkarki – w produkcji wielkoseryjnej

SERWIS POSPRZEDAŻOWY

serwis producenta, czas reakcji do 24 godzin, zdalny teleserwis, linia serwisowa Hotline, 3-wymiarowy katalog części zamiennych, indywidualne programy serwisowe i szkoleniowe

GDZIE JUŻ PRACUJE? (PRZYKŁADY)

lista referencyjna dostępna na życzenie

NAZWA PRODUKTU/MODEL

Labby

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

MG2 S.r.l.

PODSTAWOWE PARAMETRY

- wydajność produkcji do 3 tys. kapsułek/h
- zakres produktów – proszki, peletki, mikrotabletki, tabletki, małe dozy i mikrodozy proszków do inhalacji bez sprasowywania, kapsułka w kapsułce, płyny

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- kapsułkarka typu Plug&Play – prosta w obsłudze i o zwartej konstrukcji, ale w pełni zautomatyzowana
- idealna do laboratoriów R&D, prób klinicznych, produkcji małych szarzy i produkcji specjalnej
- może pracować albo w trybie pracy ciągłej, albo przerywanej (w zależności od typu zainstalowanego zespołu dozowania)
- należy do produktów określanych jako „MĄDRZE POMYŚLANE PROJEKTY MG2”, które są adresowane w szczególności do tych klientów, którzy poszukują wszystkich przysłowiowych doskonałych cech marki MG2 (jakości, niezawodności, obsługi i innowacji), ale oczekują spełnienia tych wymagań przy niskim budżecie

SERWIS POSPRZEDAŻOWY (ZASADY OGÓLNE)

- serwis w czasie uruchomienia maszyn – instalacja i podłączenia, wsparcie przy wykonaniu SAT (Site Acceptance Test), szkolenie, dokumentacja użytkownika
- serwis w czasie pracy – wsparcie zdalne i na miejscu, pomoc w czynnościach okresowych utrzymania mechanicznego, elektrycznego, elektronicznego i oprogramowania
- modernizacje maszyn
- obsługa w zakresie części zamiennych
- pomoc przy poprawie jakości procesu i wydajności

**NAZWA PRODUKTU/MODEL**

MG COMPACT

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

MG2 S.r.l.

PODSTAWOWE PARAMETRY

wydajność produkcji do 6 tys.* – 12 tys.* – 24 tys.* – 48 tys. kapsułek/h

(* z możliwością późniejszego zwiększenia do 48 tys. kapsułek/h)

zakres produktów – proszki, peletki (1 lub 2 różne rodzaje do tej samej kapsułki), mikrotabletki, tabletki, małe dozy proszków do inhalacji bez sprasowywania, kapsułka w kapsułce, płyny, substancje pół-stałe

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- pracuje w trybie pracy ciągłej
- duża elastyczność
- przystosowanie do spełnienia wszelkich wymagań w zakresie małej i średniej produkcji
- może zostać w pełni zautomatyzowana w dowolnej chwili – użytkownik maszyny może określić w dowolnej chwili wymagany poziom automatyzacji maszyny – od obecności elektromechanicznych komponentów napędu do całkowitego sterowania elektronicznego, włącznie ze sterowaniem wagi napełnienia
- modułarna konstrukcja MG Compact umożliwia zainstalowanie różnych zespołów dozowania, alternatywnie
- może być stosowana przez laboratoria R&D, które mogą przenosić uzyskane wyniki bezpośrednio na linię produkcyjną

SERWIS POSPRZEDAŻOWY (ZASADY OGÓLNE)

- serwis w czasie uruchomienia maszyn – instalacja i podłączenia, wsparcie przy wykonaniu SAT (Site Acceptance Test), szkolenie, dokumentacja użytkownika
- serwis w czasie pracy – wsparcie zdalne i na miejscu; pomoc w czynnościach okresowych utrzymania mechanicznego, elektrycznego, elektronicznego i oprogramowania
- modernizacje maszyn
- obsługa w zakresie części zamiennych
- pomoc przy poprawie jakości procesu i wydajności





NAZWA PRODUKTU/MODEL

G250

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

MG2 S.r.l.

PODSTAWOWE PARAMETRY

wydajność produkcji do 200 tys. kapsulek/h

zakres produktów – proszki, peletki, mikrotabletki, tabletki, małe dozy proszków do inhalacji bez prasowania, wiele kombinacji dozowania

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- wysoka wydajność i doskonała jakość oraz wysoki poziom niezawodności
- system pracy ciągłej
- wysoka elastyczność/poziom automatyzacji – najbardziej przydatne rozwiązanie do produkcji średniej/dużej skali
- funkcje maszyny zarządzane przy pomocy przemysłowego PC (z systemem operacyjnym opartym na Windows XP) z kolorowym monitorem (z przyjaznym dla operatora interfejsem)
- wyposażona w szereg urządzeń (takich jak podajnik pustych kapsulek, selektor pustych kapsulek i podajnik produktu) oraz system sterowania wagą napełniania

SERWIS POSPRZEDAŻOWY (ZASADY OGÓLNE)

- serwis w czasie uruchomienia maszyn – instalacja podłączenia, wsparcie przy wykonaniu SAT (Site Acceptance Test), szkolenie, dokumentacja użytkownika
- serwis w czasie pracy – wsparcie zdalne i na miejscu, pomoc w czynnościach okresowych utrzymania mechanicznego, elektrycznego, elektronicznego i oprogramowania
- modernizacje maszyn
- obsługa w zakresie części zamiennych
- pomoc przy poprawie jakości procesu i wydajności



NAZWA PRODUKTU/MODEL

PLANETA – PLANETA 100

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

MG2 S.r.l.

PODSTAWOWE PARAMETRY

- wydajność produkcji do 6 tys.* – 12 tys.* – 25 tys.* – 50 tys.* – 100 tys. kapsulek/h (* z możliwością późniejszego zwiększenia do 100 tys. kapsulek/h)
- zakres produktów – proszki, peletki, mikrotabletki, tabletki, małe dozy proszków do inhalacji bez prasowania, kapsułka w kapsułce, płynny, wiele kombinacji dozowania

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- zaawansowanie technologiczne, wysoka jakość i niezawodność
- zintegrowany i ciągle aktualizowany system produkcyjny
- konstrukcja modułowa, na której możliwe jest zamontowanie różnych zespołów dozowania do proszków, peletek, mikrotabletek i tabletek, co umożliwia dużą różnorodność kombinacji dozowania
- elastyczność i prostota użytkowania,
- idealna dla laboratoriów R&D, jak również do produkcji małych, średnich i dużych partii
- funkcje maszyny zarządzane przez przemysłowy PC (z systemem operacyjnym opartym na Windows XP) z kolorowym monitorem (z przyjaznym dla operatora interfejsem)

SERWIS POSPRZEDAŻOWY (ZASADY OGÓLNE)

- serwis w czasie uruchomienia maszyn – instalacja i podłączenia, wsparcie przy wykonaniu SAT (Site Acceptance Test), szkolenie, dokumentacja użytkownika
- serwis w czasie pracy – wsparcie zdalne i na miejscu, pomoc w czynnościach okresowych utrzymania mechanicznego, elektrycznego, elektronicznego i oprogramowania
- modernizacje maszyn
- obsługa w zakresie części zamiennych
- pomoc przy poprawie jakości procesu i wydajności

MMR

NAZWA PRODUKTU/MODEL

Kapsułkarka/In-Cap

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

Dott. Bonapace & C./MMR Consult Sp. z o. o.

PODSTAWOWE PARAMETRY

- rozmiary kapsułek – 000 – 00 – 00el – 0 – 0el – 1 – 1el – 2 – 3 – 4 – 5 – kapsułki DB
- wydajność – 3 tys. kapsułek/h dla proszków, ok. 1,7-1,9 tys. kapsułek/h dla cieczy
- pompa próżniowa do otwierania kapsułek – wydajność 6 m³/h
- pompa zasysająca – wydajność 90 m³/h Delta P. 120 mbar
- kompresor powietrza – wydajność 50 l/min. – ciśnienie robocze 6 bar
- moc elektryczna – 0,5 kW (razem z pompą próżniową)
- waga netto maszyny standardowej – ok. 150 kg

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- zabudowa w izolatorze dla substancji leczniczych o wysokiej klasie toksyczności
- specjalne dyski dozujące dla minimalnych dawek proszku (począwszy od 8 mg)
- specjalne wykonanie kapsułkarki ze stali kwasoodpornej (opcja)
- kapsułkarka przystosowana do splukiwania wodą (klasa ochrony IP65)
- uniwersalność
- możliwość dozowania proszków, peletek, miniatabletek oraz różnych kombinacji tych produktów
- możliwość użycia kapsułek DB (double-blind) przeznaczonych do badań klinicznych
- możliwość dozowania cieczy i żeli
- możliwość zamknięcia kapsułki w kapsułce
- aplikacje specjalne na życzenie klienta

SERWIS POSPRZEDAŻOWY

wykonanie instalacji, szkolenie, dostawa dok. walidacyjnej, wykonanie walidacji
2-letnia gwarancja, program corocznej lub sześciomiesięcznej kalibracji (na zamówienie)

GDZIE JUŻ PRACUJE? (PRZYKŁADY)

6 maszyn pracujących w Polsce

Since 1946 **DOTT. BONAPACE & C.**
Pharmaceutical Equipment

MMR
consult



JAMACO

NAZWA PRODUKTU/MODEL

SF-40N

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

Sejong Pharmatech/JAMACO

PODSTAWOWE PARAMETRY

- max. wydajność – 40 tys. kapsułek/h
- cykle – 140/min
- rozmiary kapsułek – #00 – #4 / #000, #5 opcja
- moc głównego silnika – 0.75 kW
- wymiary – D1, 330*W1, 050*H2, 080
- waga netto – ok. 1,300 kg
- czas przezbierania – ok. 40 minut
- ekrany i dokumentacja w języku polskim

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- w pełni automatyczna kapsułkarka zapewnia wysoką wydajność dzięki zaawansowanej technologii
- łatwe utrzymanie i szybka wymiana części
- umiarkowana cena
- proszek może być ubijany w pięciostopniowym procesie poprzez ugniatanie
- możliwość dozowania peletek, granulatu

SERWIS POSPRZEDAŻOWY (ZASADY OGÓLNE)

gwarancja producenta 1 rok od instalacji

GDZIE JUŻ PRACUJE?

- lista referencyjna dostępna na indywidualne zapytania
- w Europie pracuje łącznie ok. 100 kapsułkarek Sejong



NAZWA PRODUKTU/MODEL

VANTIX F180

PRODUCENT/DYSTRYBUTOR

Sejong Pharmatech/JAMACO

PODSTAWOWE PARAMETRY

- max. wydajność – 184,8 tys. kapsułek/h
- cykle – 140/min
- rozmiary kapsułek – #00 – #4/#000, #5 opcja
- waga netto – ok. 2,300 kg
- ekrany i dokumentacja w języku polskim

MOCNE STRONY/INNOWACYJNOŚĆ

- w pełni automatyczna kapsułkarka
- zapewnia wysoką wydajność dzięki zaawansowanej technologii
- łatwe utrzymanie i szybka wymiana części
- proszek może być ubijany w pięciostopniowym procesie poprzez ugniatanie
- możliwość dozowania peletek, granulatu, mikrotabletek i kombinacji produktów

SERWIS POSPRZEDAŻOWY (ZASADY OGÓLNE)

gwarancja producenta 1 rok od instalacji

GDZIE JUŻ PRACUJE?

lista referencyjna dostępna na indywidualne zapytania

